

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

NR 23 a / 2011

1. Producent / Zakład produkcyjny wyrobu budowlanego :

Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowe „ADW” Sp. z o.o.
43-175 Wiry, ul. Zbożowa 2

2. Nazwa wyrobu budowlanego:

IZOPLAST MEGA-TEX HYDRO – elastyczna masa asfaltowa
PKWiU 19.20.42.0

3. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:

Elastyczna masa asfaltowa IZOPLAST MEGA – TEX HYDRO przeznaczona jest do wykonywania grubowarstwowych powłok hydroizolacyjnych oraz do: przyklejania twardych płyt ze spienionego polistyrenu lub wełny mineralnej oraz wykonywania bezspoinowych powłok przeciwwilgociowych typu lekkiego, średniego i grubego..

4. Specyfikacja techniczna:

PN-B-24620:1998 + PN-B-24620:1998/Az1:2004

5. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:

Właściwości	Wymagania
Wygląd zewnętrzny i konsystencja	Masa barwy czarnej, bez widocznych zanieczyszczeń mechanicznych, dająca się łatwo nakładać w temperaturze 23 ^o C
Spływność w temperaturze 60±2 przy kącie nachylenia 45 ^o w czasie 5 h, masy z papy asfaltowej	Niedopuszczalne spływanie masy
Giętkość masy asfaltowej przy przeginianiu na walcu o średnicy 30 mm w temperaturze -5 ^o C	Niedopuszczalne powstawanie rys i pęknięć
Temperatura zapłonu wg Pensky'ego -Martena , °C, nie mniej niż	31
Zawartość wody, % (m/m) , nie więcej niż	0,5

6. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego:

Sprawozdanie z badań nr 15/ 11/ 38/ E-1

Jednostka certyfikująca COBR PIB Katowice AB 008

„Zbadane przez Pracownię Badań Jakościowych, która jest akredytowana przez PGA w zakresie obejmującym to badanie i posiada certyfikat akredytacji Nr AB 008”

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w p. 5.

2011-03-29

data i miejsce wystawienia

imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej

P.P.H. "ADW" Sp. z o.o.
43-175 Wiry, ul. Zbożowa

mgr inż. Joanna Szmajdus

Specjalista d/s Technologii
i Jakości Produkcji
oraz Sprzedaży

Joanna Szmajdus

WICEPREZES ZARZĄDU

Wojciech Dudek
mgr inż. Wojciech Dudek